POKER-P&PI

La solución naturalmente ecológica



Unidades hidrónicas modulares, eficientes, ecológicas y con la máxima flexibilidad de instalación.

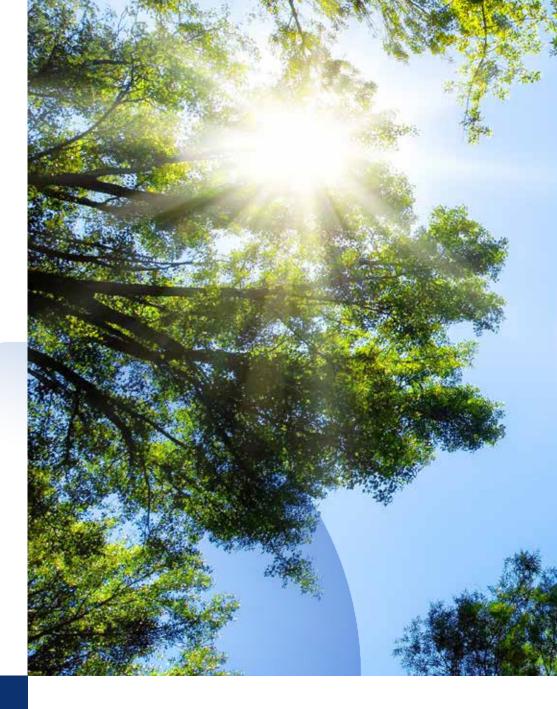


PART OF NIBE GROUP

R290 Green Comfort

La solución sostenible para las instalaciones del futuro

En un clima global cambiante, el uso de gases naturales, como el propano R290, es una opción de impacto cero en armonía con el medio ambiente en el que vivimos.



Gas R290

El propano es un hidrocarburo natural que se utiliza en diversos ámbitos, tanto puro como en mezclas. Se utiliza principalmente como combustible y como refrigerante (identificado con R290) y ha tenido un gran éxito en los últimos años debido a sus propiedades termodinámicas, su no toxicidad y su muy bajo GWP.



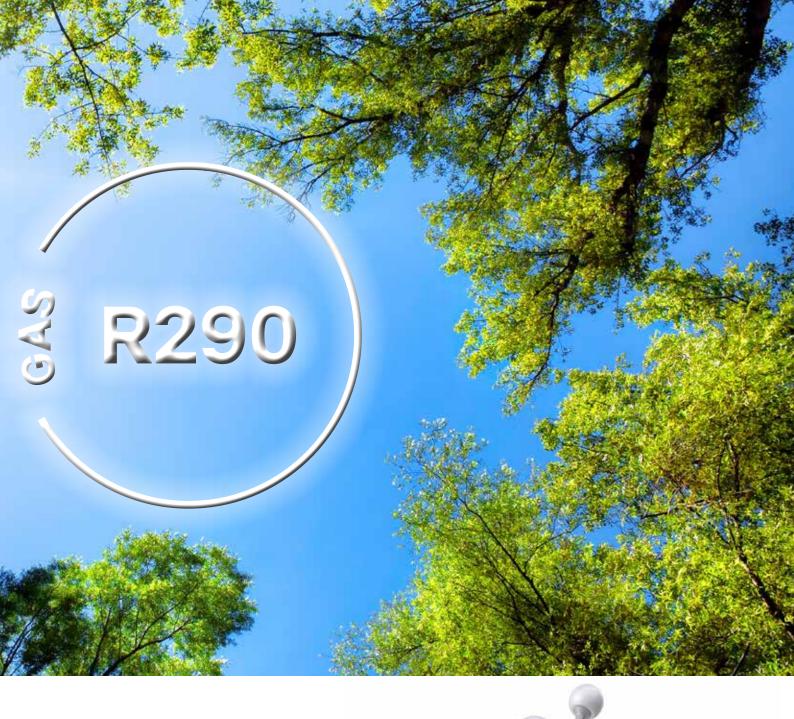
Bajo impacto y alta disponibilidad

Gracias a su bajo impacto medioambiental y su abundancia, el uso del propano se ha convertido en una realidad.



Eficiencia y sostenibilidad

Rhoss, siempre dispuesta a innovar de forma sostenible, ha elegido el gas propano R290 para sus nuevos proyectos. Bombas de calor cada vez más eficientes capaces de producir agua caliente para una amplia variedad de aplicaciones en climas fríos, templados o cálidos.





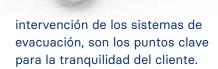
Flexibilidad modular

Las soluciones de seguridad adoptadas y el control con maestro dinámico SDR permiten la instalación y gestión de hasta 4 unidades conectadas en paralelo hidráulico. De este modo, los sistemas pueden diseñarse teniendo en cuenta los requisitos de instalación más diversos y los posibles aumentos del rendimiento de la instalación.



Green technology y seguridad

Fluido natural no tóxico e inflamable (categoría A3) con un impacto nulo en la capa de ozono Un diseño con los más altos estándares de seguridad, una cuidadosa evaluación de riesgos con un contenido mínimo de gas inferior a 5 kg, la detección de cualquier fuga con una rápida



POKER-P&PI bomba de calor a alta temperatura y bajo GWP

Bombas de calor reversibles modulares **POKER** 47,7 kW clase A con alto SCOP, conexión simplificada (conexión eléctrica e hidráulica) hasta 4 unidades, gestión integrada de la carga térmica para una modulación perfecta de la potencia de las bombas de calor individuales.



Gas natural, sin prescripciones F-gas



GWP 0,02 con contribución cero al efecto invernadero



Agua producida
hasta 80 °C y
funcionamiento hasta
-20 °C del aire exterior



Límites de funcionamiento ampliados



Lógica de descongelación SMART DEFROST



Gestión integrada de ciclos antilegionela



Aplicación ideal en nuevos sistemas sin carbono o sustitución de sistemas de calderas tradicionales













Componentes optimizados

Compresores tipo Scroll de última generación, electrónica avanzada, ventiladores ERP silenciosos, baterías hidrófilas, detector de fugas de gas, algunos componentes Atex para una seguridad total.

Carga de gas reducida

Cantidad de gas inferior a 5 kg. Esto implica libertad de instalación en lugares abiertos sin restricciones de uso y acceso, por ejemplo, en hoteles, restaurantes, supermercados, teatros, universidades, hospitales y residencias de ancianos, etc.

Una solución modular, silenciosa, eficiente, fiable y flexible

Una solución inteligente

Control electrónico propio, específico para la gestión modular de hasta 4 unidades con lógica maestra dinámica

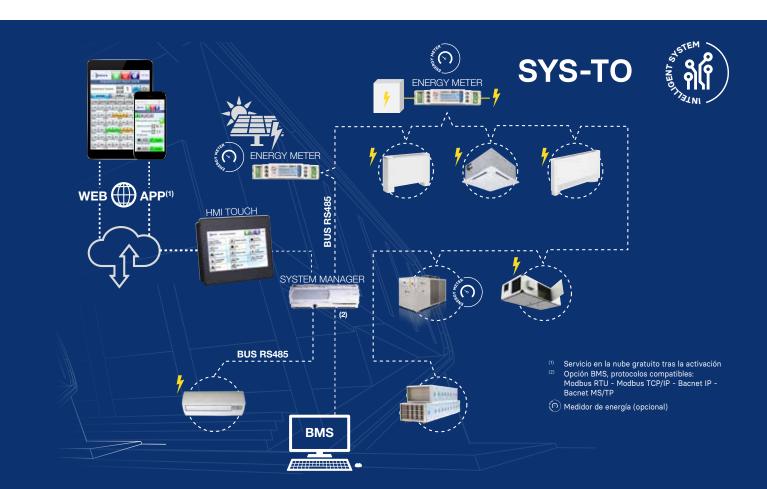
Comunicación mediante interfaz con el sistema SYS-TO para la gestión completa de fan coils, unidades de tratamiento de aire y fuentes auxiliares Control de válvulas de 3 vías para la producción de agua caliente sanitaria en funcionamiento de verano/invierno

Recuperación parcial de calor mediante desuperheater

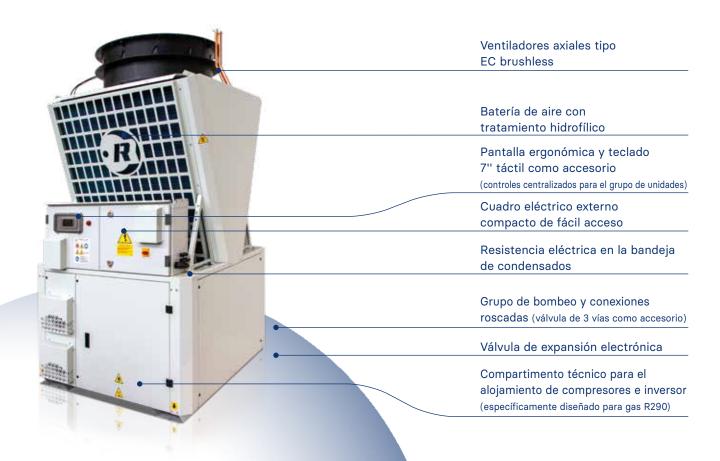
Lógicas de valor de consigna personalizables

Gestión de fuentes térmicas adicionales

Gestión centralizada de las unidades mediante pantalla táctil (opcional)



POKER de unidades con la tecnología naturalmente ecológica



Diseño específico de una bomba de calor

- Producción de agua caliente a alta temperatura
- Amplios límites de funcionamiento
- Optimización para gas R290
- Implementación de lógicas de seguridad
- Dispositivos Atex para el uso seguro de la bomba de calor

Las condiciones de trabajo para instalaciones en cualquier clima

POKER está diseñada para funcionar con la máxima eficiencia en climas fríos, templados y cálidos.

Aprovechando el potencial del propano (R290) y optimizando el funcionamiento de su bomba de calor, se pueden alcanzar altas temperaturas del agua producida incluso en los climas más fríos. Diseñada para la sustitución de sistemas de calderas existentes o para sistemas nuevos y más eficientes, POKER siempre

encuentra el lugar adecuado.
Producir agua caliente a 65 °C
hasta temperaturas inferiores a
-10 °C es, por tanto, una garantía.
Además de la amplia gama de
funcionamiento en invierno,
es posible aprovechar al máximo la
bomba de calor en modo verano,
produciendo agua fría para aire
acondicionado y también agua
fría a bajas temperaturas (hasta
-10 °C) para procesos industriales
o aplicaciones vinícolas.

Características













	MODELO		THAETP 250	THAITP 150
2	Potencia térmica nominal	kW	47,4	47,5
2	Potencia consumida	kW	14,8	15,3
2	C.O.P.		3,20	3,10
	SCOP LT Aplicación baja temperatura 35 °C	kW	3,81	4,08
	SCOP MT Aplicación temperatura media 55 °C	kW	3,20	3,40
0	Potencia frigorífica nominal	kW	44,8	41,8
0	E.E.R.		2,82	2,45
8	Presión sonora	dB(A)	44,5	47,5
4	Potencia sonora	dB(A)	76	79
	Compresor scroll/etapas	n.	2/2	1 INVERTER
	Presión de impulsión útil nominal electrobomba están	dar kPa	118	118
	Alimentación eléctrica	V-ph-Hz	400-3-50	400-3-50
	DIMENSIONES Y PESOS		THAETP 250	THAITP 150
	L - Anchura	mm	1224	1224
	H - Altura	mm	2335	2335
	P - Profundidad	mm	1320	1320
6	Peso	kg	670	635

Datos con las siguientes condiciones:

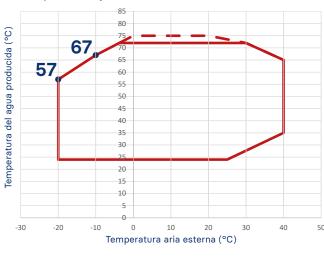
- 1 Aire: 35 °C B.S. Agua: 12/7 °C.
- 2 Aire: 7 °C B.S. 6 °C B.U. Agua: 40/45 °C.
- 3 En campo abierto (Q = 2) a 10 m de la unidad.
- Nivel de potencia sonora total en dB(A)
- sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la normativa UNI EN ISO 9614.
- 6 Peso referido al equipo P1.

Prestaciones según la norma EN 14511



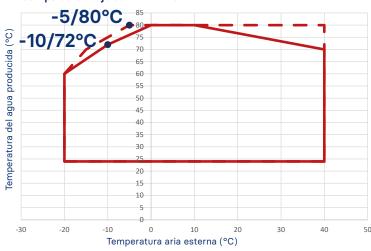
THAETP 250

Campo de trabajo de INVIERNO

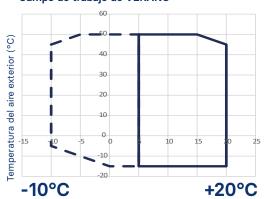


THAITP 150

Campo de trabajo de INVIERNO

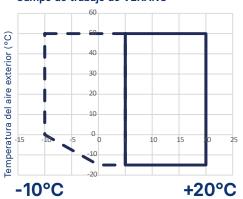


Campo de trabajo de VERANO



Temperatura del agua producida (°C)

Campo de trabajo de VERANO



Campo de trabajo con ΔT=10 °C

Funcionamiento estándar

Campo de trabajo con producción de agua a baja temperatura (opción BT)

Temperatura del agua producida (°C)



New air for the future.

RHOSS S.P.A.

Via Oltre Ferrovia, 32 33033 Codroipo (UD) - Italy tel. +39 0432 911611 rhoss@rhoss.com

RHOSS Deutschland GmbH

Hölzlestraße 23, D 72336 Balingen, OT Engstlatt - Germany tel. +49 (0)7433 260270 rhossde@rhoss.com

RHOSS S.P.A. - France

39 Chemin Des Peupliers 9570 Dardilly - France tel. +33 (0)4 81 65 14 06 rhossfr@rhoss.com

RHOSS Iberica Climatizacion, S.L.

Frederic Mompou, 3 - Pta. 6a Dpcho. B 1 08960 Sant Just Desvern - Barcelona - Spain tel. +34 691 498 827 rhossiberica@rhossiberica.com

RHOSS Nederland B.V.

Nijverheidsweg 9 - 3401 MC IJsselstein - NL Nikola Teslastraat 1-14 - 7442 PC Nijverdal - NL tel. +31 (0)85 8223 001 info@rhossnederland.nl





